

ICS 21.120.10  
J 05



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 12217—2005  
代替 GB/T 12217—1990

GB/T 12217—2005

## 机器 轴高

Machines—Shaft heights

(ISO 496:1973, Driving and driven machines—Shaft heights, NEQ)

中华人民共和国  
国家标准  
机器 轴高  
GB/T 12217—2005

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.bzcb.com](http://www.bzcb.com)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7 千字  
2005年10月第一版 2005年10月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-26205 定价 8.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 12217-2005

2005-05-16 发布

2005-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

表 1(续)

单位为毫米

轴 高 $h$				轴 高 $h$			
I	II	III	IV	I	II	III	IV
63	63	63	63				335
			67			355	355
		71	71				375
			75	400	400	400	400
	80	80	80				425
		90	90			450	450
			95				475
100	100	100	100		500	500	500
			105				530
		112	112			560	560
			118				600
	125	125	125	630	630	630	630
			132				670
		140	140			710	710
			150				750
160	160	160	160		800	800	800
			170				850
		180	180			900	900
			190				950
	200	200	200	1 000	1 000	1 000	1 000
			212				1 060
		225	225			1 120	1 120
			236				1 180
250	250	250	250		1 250	1 250	1 250
			265				1 320
		280	280			1 400	1 400
			300				1 500
	315	315	315	1 600	1 600	1 600	1 600

注：优先选用第 I 系列数值。如果不能满足需要时，可选用第 II 系列的数值，其次选用第 III 系列的数值，第 IV 系列的数值尽量不采用。

4.2 当轴高尺寸大于 1 600 mm 时，推荐选用 160 mm~1 000 mm 范围内的数值再乘以 10。

5 公差

轴高的极限偏差和平行度公差适用于直接并装于同一共同底座的主动机器和从动机器，见图 2。

前 言

本标准非等效采用 ISO 496:1973《主动和从动机器 轴高》，同时是对 GB/T 12217—1990《机器轴高》的修订。本标准与 ISO 496 的主要差异是将国际标准中米制尺寸参数纳入标准中。

本标准与 GB/T 12217—1990 相比主要变化如下：

——标准编写格式按 GB/T 1.1—2000 的规定；

——增加了标准的“前言”。

本标准自实施之日起，代替 GB/T 12217—1990。

本标准由全国机器轴与附件标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：机械科学研究院、石家庄链轮总厂、航空工业总公司 301 研究所、上海电器科学研究所。

本标准主要起草人：明翠新、许文江、刘启国。